



# 中华人民共和国国家标准

GB 11676—2012  
代替GB 11676—1989

---

## 食品安全国家标准 有机硅防粘涂料

2012-04-25 发布

2012-10-25 实施

---

中华人民共和国卫生部 发布



## 前 言

本标准代替 GB 11676-1989《食品容器有机硅防粘涂料卫生标准》

本标准与 GB 11676-1989 相比，主要变化如下：

- 修改了标准名称；
- 删除了检验方法。

# 食品安全国家标准

## 有机硅防粘涂料

### 1 范围

本标准适用于以含羟基的聚甲基硅氧烷、聚甲基苯基硅氧烷等有机硅涂料为主要原料，配以一定的添加剂制成的有机硅涂料，涂覆于铝、铁等金属表面，经自然挥发、高温烘烤固化成膜，作为食品模具防粘涂料。

### 2 术语与定义

#### 2.1 有机硅防粘涂料

由含羟基的聚甲基硅氧烷、聚甲基苯基硅氧烷组成的有机硅防粘涂料，涂覆铝板，镀锡铁板等金属表面，经自然挥发、高温烘烤固化成膜，作为食品模具防粘涂料。

### 3 技术要求

#### 3.1 感官要求

3.1.1 涂料浅黄色透明，油状液体。

3.1.2 涂膜浅黄色，光洁均匀无龟裂，无气泡，浸泡后无脱落。

3.1.3 涂膜浸泡液无色，无异味，不混浊。

#### 3.2 理化指标

理化指标应符合表 1 的规定。

表 1 理化指标

项目	指标	检验方法
蒸发残渣(mg/dm <sup>2</sup> )		GB/T 5009.60
蒸馏水，煮沸 0.5 h	≤ 6.0	
4 % 乙酸，60 °C，2 h	≤ 6.0	
正己烷，室温，2 h	≤ 6.0	
高锰酸钾消耗量(mg/dm <sup>2</sup> )		
蒸馏水，煮沸 0.5 h	≤ 2.0	
重金属(以 Pb 计)(mg/dm <sup>2</sup> )		
4 % 乙酸，60 °C，2 h	≤ 0.2	

#### 3.3 添加剂

添加剂的使用应符合 GB 9685 的规定。

### 4 其他

4.1 在产品或最小销售包装上应标识“食品接触用”。

4.2 在产品或最小销售包装上应标识产品的材质。